

優勢 Benefits

集中潤滑系統，保養容易。

Centralized lubrication system.

倒瓶偵測，入料倒瓶時自動停機，確保生產順暢不漏貼。

Inverted bottle detecting. No missing label.

螺桿、星盤與主轉塔完全無段同步運轉，確保高速運作下，安全穩定。

Screw, star-wheel and main turret run synchronously.

轉塔式運轉穩定，各分度自動上下對正容器中心並保持容器安定旋轉，便貼標達到精密，快速，平整。

Turret makes stable rotation.

全模組化設計，更換規格採模組快拆化，不須重新校正，配件更換安裝快速簡便。

Modular design. Easy and fast.

全電腦化控制，更換規格時只須選擇菜單，即可完成複雜條件設定。

Computerized control system.

機構傳動力求簡化，保養容易。

Simplified transmission mechanism.

機械間連動採用最新全伺服同步運動控制，確保高速運轉同步定位

Latest synchronous servomechanism.

獨創連續供標系統，裝置一次可連續不間斷使用 4~6 小時，提高稼動率產能。

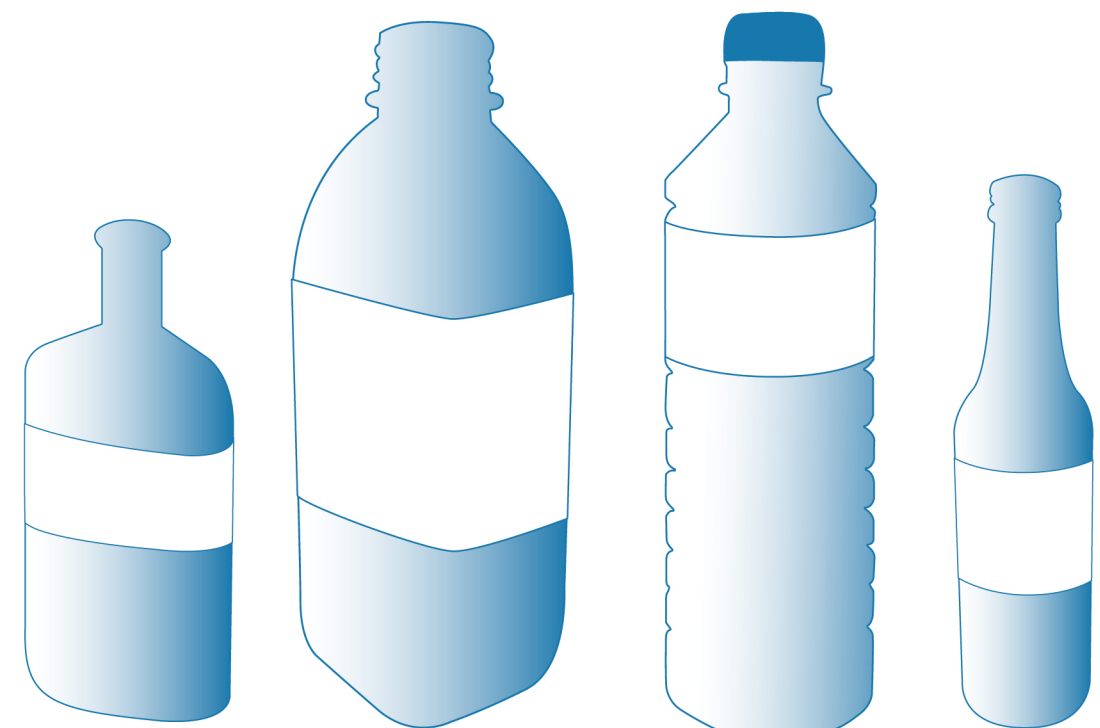
Automatic label supply system (Optional) contributes to continuous 4 ~6 hours non-stop labelling operating.



轉塔式
熱熔膠
貼標機

Roll-fed
hotmelt labeler

for containers
with **wrap-around labels**



LEBAL Automation Intelligence CO., LTD.

理豐智動化有限公司

TEL:+886-3-4081288 FAX:+886-3-4081866

Email:lebal.taiwan@gmail.com 統編28032101

Website: www.e-lebal.com

Address: 32846 桃園市觀音區忠愛路一段273號

轉塔式 熱熔膠 貼標機

Roll-fed hotmelt labeler

簡介

採用轉塔式容器輸送機構，搭配熱熔膠貼標機構，能自動切割各種材質的標籤、自動上膠於標籤頭尾，並精確執行貼標作業。全伺服控制，貼標速度、精確度、穩定度，均為首屈一指。

適用容器

空瓶貼標或充填後貼標，適用於塑膠、金屬、玻璃各種材質容器全周貼標 (wrap-around labels)。

貼標效率

高至 600 b.p.m.



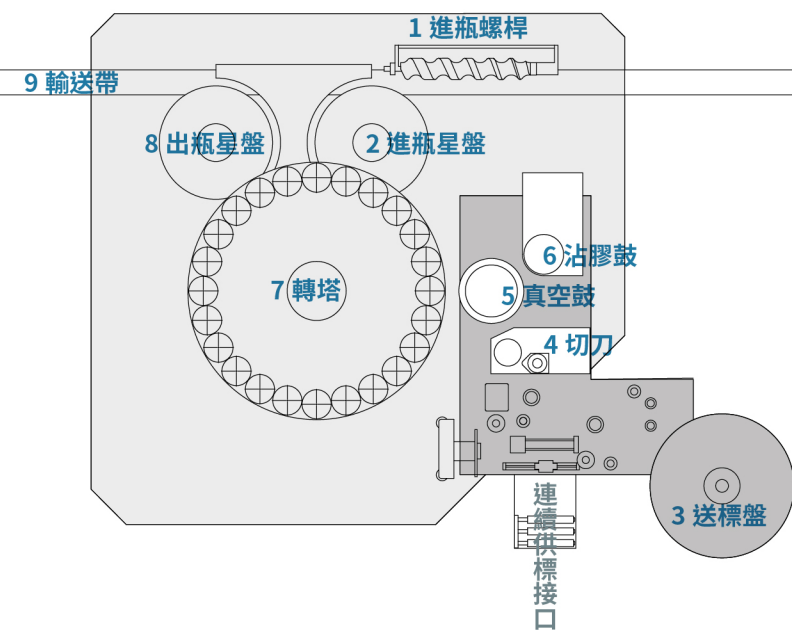
人機介面

全彩觸控螢幕，操作簡單，當前貼標機生產數據直接顯示於螢幕上，方便操作者了解目前貼標機生產狀況。內建記憶菜單 (recipe)，更換品項時操作更快速簡便。



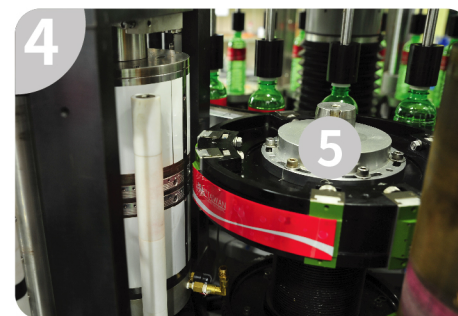
供標系統

標籤可透過標籤圓盤連續供應至貼標系統，或選購連續供標設備，由連續供標接口送入標籤，使用連續供標設備，可持續運作 4~6 小時不間斷，大大提升生產效能。



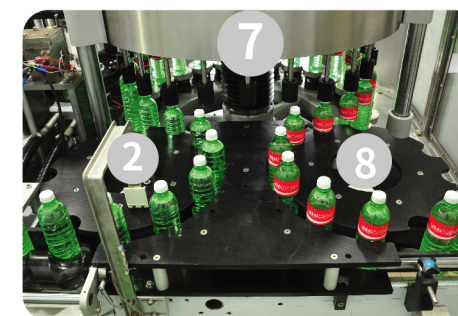
工作原理

- 1 進瓶螺桿
 - 2 進瓶星盤
 - 3 送標盤
 - 4 切刀
 - 5 真空鼓
 - 6 沾膠鼓
 - 7 轉塔
 - 8 出瓶星盤
 - 9 輸送帶
- 瓶子由進瓶螺桿分瓶後進入進瓶星盤，星盤傳動進入貼標轉塔。
- 標籤由送標或連續供標系統接口進入切刀系統準確切斷，
- 傳送至真空鼓，真空鼓傳動標籤，
- 沾膠鼓於標籤前後確實沾膠，
- 待瓶子於轉塔傳動至貼標位置後，標籤前端先貼上瓶子後，經過滾貼裝置瓶子快速自轉，標籤緊密且精確貼附於瓶身。



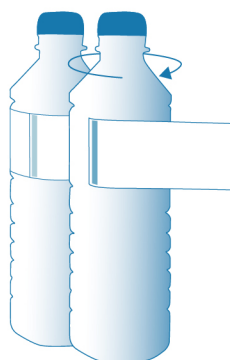
貼標系統

切刀特殊設計，達到完美精確切標，且貼標系統可升降調整高度，讓貼標範圍更廣泛。另外設置熱熔膠供應槽，加熱均勻快速，可長時間不間斷連續供膠。



模具模組化

針對各種瓶型模具模組快拆化，讓更換模組時間縮短，提高生產效率。



沾膠裝置

沾膠裝置將熱熔膠沾附於標籤前後兩端，可符合客製化的需求調整沾膠厚度與沾膠位置。

轉塔

全伺服無段控制，高低速間轉換快速平穩。轉塔昇降裝置，可適用各種高度瓶子，調整方便快速。

選購設備

1. 連續供標系統 (獨創)
2. 標籤連接剔除系統
3. 空瓶貼標系統
4. 水平校正系統 (web tracker)
5. 促銷貼標設備
6. 瓶口套標設備
7. 視覺檢查系統